

簡易封函機 “ハンディパック” KSP型

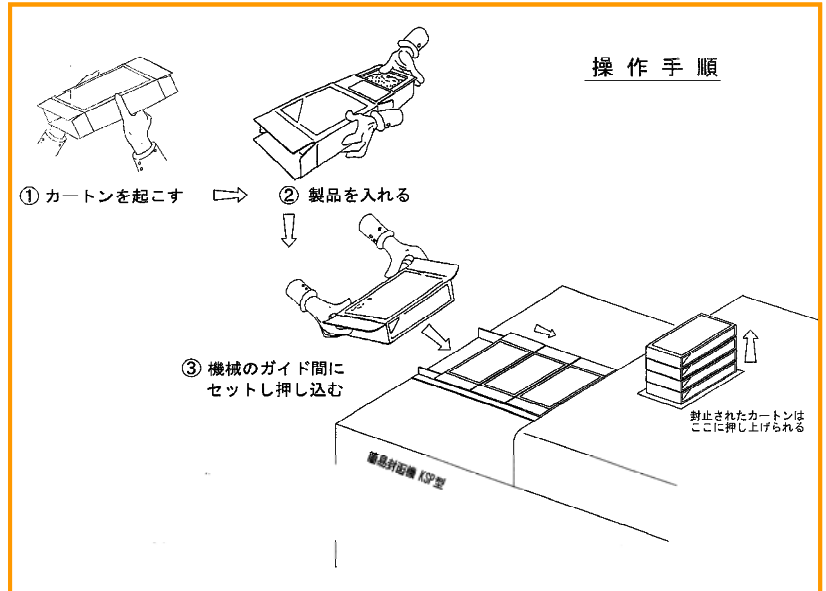
カートンを本機に押し込むだけで、簡単に個人差のない均一でキレイなシールができます。

Anybody can easily get a beautiful finish of carton sealing with hotmelt glue only by pushing it into the machine without skill.

操作手順 (右図)

HOW TO OPERATE

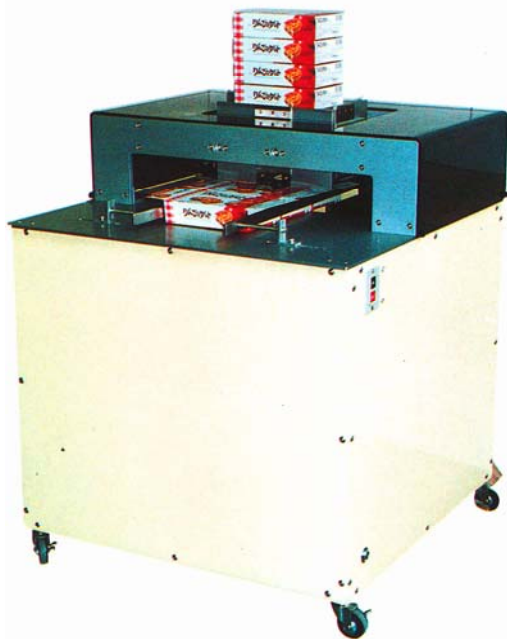
1. カートンを起こし、製品を入れて、両サイドフラップと下フラップを折り込んで、上フラップだけを広げた形で本機に押し込む。
Erect a carton and put a product into the box.
Then push the box into the machine.
2. 順次、カートンを押し込むと、先端部のカートンに糊付けして上に押し上げるにより圧着シールされる。
Serially push cartons, the hotmelt glue is applied to the bottom of the top flap and by pushing a box up, the top flap is folded and sealed tightly.
3. 仕上がりカートンは本機の押し上げ部に積み上げられるので、数個ずつ取り出す。
The finished carton is stacked up and an operator takes it out.



主な特長

FEATURES

- ★ 畳半畳以下のコンパクトさで、置き場所を選びません。また、キャスター付きで移動も容易です。
Very small machine. You can put it anywhere.
Also you can move it very easily with wheel.
- ★ 作業者はカートンを押し込むだけで、糊付け・成型圧着は機械が行なうので、誰でも均一なスクエアで接着不良のないキレイな仕上がりが得られます。
An operator only push a carton into the machine. Anybody can make a beautiful square finish without sealing failure.
- ★ シンプルな構造で、オールエアコントロールなのでメンテナンスフリーで安心して使用できます。
Simple construction & All air control - You can enjoy maintenance-free operation.
- ★ ホットメルトは転写式なので、詰まりや固着がなく、補給するだけで、煩わしさがありません。
Dabbing system is used for hotmelt application.
No choking of nozzle - cleaning is not needed. You may only supply the glue.
- ★ 糊付けパターンは、点・線状いずれも可能です。
You can choose either of spot or line pattern of glue application.



* 詳細な仕様と寸法図は裏面をご覧ください。
The specification and the dimension of the machine are shown in the other side.

製造・発売元
manufactured and distributed by

株式会社 キスコ
KISCO LTD.

〒130-0023 東京都墨田区立川2-9-15

2-9-15, Tatekawa, Sumida-ku, Tokyo 130-0023

TEL: 03-5600-6222 FAX: 03-5600-6226

URL: www.kisconet.co.jp Email: information@kisconet.co.jp

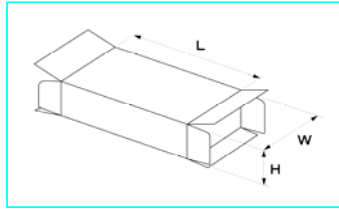
販売代理店

主仕様 SPECIFICATION

適用カートンスタイル: 4枚フラップ糊付けシール
 CARTON STYLE: 4 FLAP GLUE SEALING
 対応カートン寸法: Min. 80W x 100L x 30H (mm)
 CARTON SIZE: Max. 250^W x 300^L x 100^H (mm)

※ 図のW、L、Hは右図ご参照。
 ※ 上記以外のサイズもご相談に応じます。

* SEE THE SKETCH SHOWN IN THE RIGHT.
 * OTHER SIZE IS AVAILABLE ON YOUR REQUEST.



能力: MAX. 30 カートン/分 【注】作業者のスピードに追従
 SPEED: MAX. 30 CPM, DEPEND ON OPERATOR'S SPEED.

糊付方式: ホットメルト転写。点または線状。
 GLUING SYSTEM: HOTMELT DABBING, SPOT OR LINE

温調: サーモスタット・コントロール
 THERMO CONTROL: THERMOSTAT CONTROL

電源: AC 200V 50/60Hz 単相 5A
 POWER SOURCE: AC 200V 50/60Hz 1φ 5A

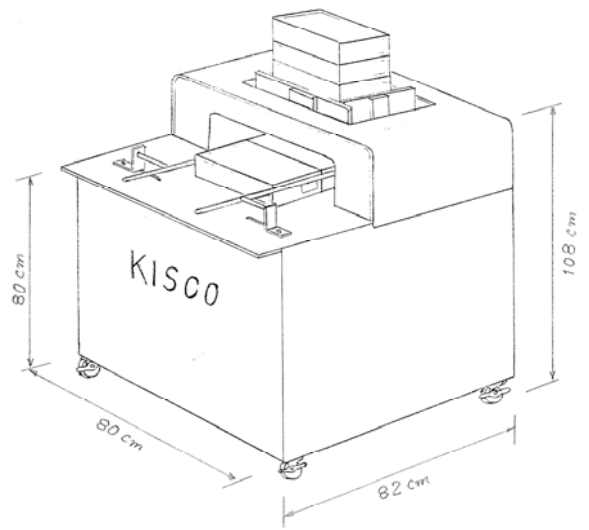
圧縮空気: 4.0~5.0 Kg/cm² 120L/分(オプション含まず)
 COMPRESSED AIR: 4.5-5.0 Kg/cm² 120 Normal Litter per minute

機械寸法: 右図ご参照:
 M/C DIMENSION: SHOWN IN THE SKETCH.

機械重量: 約 90Kg
 NET WEIGHT: approx. 90Kg

機械寸法 DIMENSION

下図の通り(突起部は含まず)
 AS SHOWN BELLOW, EXCLUDING ANY PROJECTION.

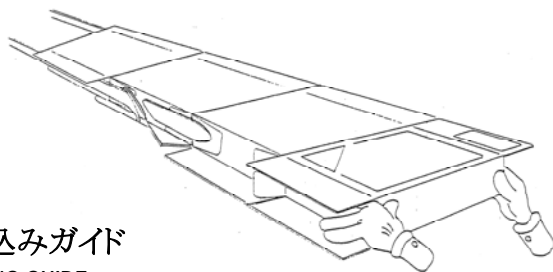


※標準機本体の寸法です。
 オプションが付属する場合は、別途お問い合わせ下さい。

オプション OPTION

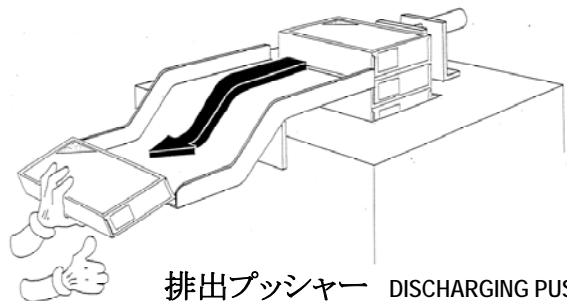
下記のオプションを付加することにより、さらに作業性を向上させることができます。

折り込みガイド
 FOLDING GUIDE



押し込むことにより、前側サイドフラップと下フラップを折り込むガイドで、予め織り込む必要がありません。

排出プッシャー DISCHARGING PUSHER



仕上がりカートンを1個ずつ機外に押し出すプッシャーで次工程へ接続するのに便利です。

2011.05.28

2006.12.18
 AY205

ホットプリンター HOT PURINTER

フラップ面に年月日やロットNo.などを印字します。
 底面に印字する場合には、排出後、ベルトで受けてIJP印字します。



予約タイマー

PRESET TIMER FOR GLUE PREHEATING

毎日設定した時間にヒーターをONにし、ホットメルトの溶解時間を待たずに作業開始できます。デイリーとウイークリーがあります。

※ その他、下記のような本機の前装置のご相談も承ります。
 前工程: ロング・ローディング・テーブル 後工程: ベルト・コンベア・カートン姿勢制御、インクジェットプリンター(IJP)、金属探知機、ウェート・チェッカー、カートン姿勢制御など。

